

## PLEXIGLAS® 7M

---

### Produktprofil:

PLEXIGLAS® 7M ist eine Formmasse auf Basis PMMA.

Zusätzlich zu den bekannten Eigenschaften der PLEXIGLAS® Formmassen 7H wie

- ausgezeichnete Lichtdurchlässigkeit und Brillanz
- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- hohe mechanische Festigkeit, Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit

besitzt PLEXIGLAS® 7M folgende Besonderheit:

- besseres Fließverhalten,
- AMECA-Listung.

### Anwendung:

PLEXIGLAS® 7M ist insbesondere für das Extrudieren von Profilen und Tafeln für lichttechnische Anwendungen geeignet.

### Beispiele:

Leuchtenabdeckungen, Displays und ähnliche technischen Anwendungen.

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® 7M kann auf Extrudern mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

### Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Formmassen werden als Gleichkorngranulat in doppelagigen 25 kg Polyethylensäcken geliefert, andere Verpackungen auf Anfrage.

## Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® 7M
<b>Mechanische Kennwerte</b>				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	3200
Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527	69
Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527	4
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	20
<b>Thermische Kennwerte</b>				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	104
Glasübergangstemperatur		°C	IEC 10006	108
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	8
Brennbarkeit UL 94	1,6 mm	Klasse	IEC 707	HB
<b>Rheologische Kennwerte</b>				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	2,9
<b>Optische Kennwerte</b>				
Transmissionsgrad	d=3 mm			
	D65	%	ISO 13468-2	92
Brechungszahl			ISO 489	1,49
<b>sonstige Kennwerte</b>				
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,19
<b>Empfohlene Verarbeitungsbedingungen</b>				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 94
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		220 - 260
Düsentemperatur (Extrusion)		°C		220 - 260

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt  
Telefon +49 6151 18-4711 Telefax +49 6151 18-3177  
www.plexiglas-polymers.de

Kenn-Nr.: MC34-D v0160 Datum: 04.04.2011