

PLEXIGLAS® Heatresist FT15

Produktprofil:

PLEXIGLAS® Heatresist FT15 ist eine spezielle auf Acrylat basierende Formmasse.

PLEXIGLAS® Heatresist FT15 weist in Bezug auf

- gute Witterungsbeständigkeit
- hohe Lichtdurchlässigkeit

ein Eigenschaftsbild auf, das mit PLEXIGLAS® Standardformmassen vergleichbar ist. Zusätzlich besitzt PLEXIGLAS® Heatresist FT15 folgende Besonderheit:

- hohe Wärmeformbeständigkeit bei gleichzeitig guter Fließfähigkeit.

Anwendung:

PLEXIGLAS® Heatresist FT15 ist insbesondere für das Spritzgießen von Formteilen geeignet.

Beispiele:

Leuchtenabdeckungen, Fahrzeugleuchten und technische Formteile mit hoher Temperaturbeanspruchung.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Heatresist FT15 kann auf Spritzgießmaschinen mit für PMMA geeigneter 3-Zonen-Schnecke erfolgen. Auf eine gute Vortrocknung ist zu achten.

Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Heatresist FT15 wird als Gleichkorngranulat in einem doppelagigen 25 kg Polyethylensack geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

Kennwerte:

| | Parameter | Einheit | Norm | PLEXIGLAS® Heatresist FT15 |
|--|---------------|------------------------|-------------|----------------------------|
| Mechanische Kennwerte | | | | |
| Zug-Modul | 1 mm/min | MPa | ISO 527 | 3500 |
| Bruchspannung | 5 mm/min | MPa | ISO 527 | 50 |
| Bruchdehnung | 5 mm/min | % | ISO 527 | 3,1 |
| Charpy Schlagzähigkeit | 23°C | kJ/m ² | ISO 179/1eU | 18 |
| Thermische Kennwerte | | | | |
| Vicat Erweichungstemperatur | B / 50 | °C | ISO 306 | 115 |
| Glasübergangstemperatur | | °C | IEC 10006 | 121 |
| Formbeständigkeitstemperatur | 0,45 MPa | °C | ISO 75 | 107 |
| Formbeständigkeitstemperatur | 1,8 MPa | °C | ISO 75 | 105 |
| Brandverhalten | | | DIN 4102 | B2 |
| Brennbarkeit UL 94 | 1,6 mm | Klasse | IEC 707 | HB |
| Glühdraht-Entzündungstemperatur | | °C | IEC 60695-2 | 675 |
| Rheologische Kennwerte | | | | |
| Schmelzevolumenrate, MVR | 230°C / 3,8kg | cm ³ /10min | ISO 1133 | 4,5 |
| Optische Kennwerte | | | | |
| | d=3 mm | | | |
| Transmissionsgrad | D65 | % | ISO 13468-2 | 91 |
| Brechungszahl | | | ISO 489 | 1,502 |
| sonstige Kennwerte | | | | |
| Dichte | | g/cm ³ | ISO 1183 | 1,19 |
| Empfohlene Verarbeitungsbedingungen | | | | |
| Vortrocknungstemperaturen | | °C | | 100 |
| Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner | | h | | 4 – 6 |
| Massetemperatur | | °C | | 220 – 250 |
| Werkzeugtemperatur (Spritzguß) | | °C | | 70 – 95 |

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt
Telefon +49 6151 18-4711 Telefax +49 6151 18-3177
www.plexiglas-polymers.de

Kenn-Nr.: MC100-D v0160 Datum: 04.04.2011