

PLEXIGLAS® Satinice df22 7N

Produktprofil:

PLEXIGLAS® Satinice df22 7N ist eine diffus lichtstreuende Formmasse auf Basis PLEXIGLAS® 7N.

Typische Eigenschaften von PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- gute Fließigenschaften
- hohe mechanische Festigkeit, Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- sehr gute Witterungsbeständigkeit

Besondere Eigenschaften von PLEXIGLAS® Satinice df22 7N sind:

- sehr gutes Lichtstreuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit.

Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Spritzgießen von Formteilen für lichttechnische Anwendungen.

Beispiele:

Anwendungen, bei denen die Eigenschaft der Lichtstreuung bei gleichzeitig optimierter Transmission im Vordergrund steht.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Satinice df22 7N kann auf Spritzgießmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Satinice df Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

Kennwerte:

| | Parameter | Einheit | Norm | PLEXIGLAS® Satinice df22 7N |
|---|---------------|------------------------|-------------|-----------------------------|
| Mechanische Kennwerte | | | | |
| Zug-Modul | 1 mm/min | MPa | ISO 527 | 3400 |
| Bruchspannung | 5 mm/min | MPa | ISO 527 | 65 |
| Bruchdehnung | 5 mm/min | % | ISO 527 | 2,5 |
| Charpy Schlagzähigkeit | 23°C | kJ/m ² | ISO 179/1eU | 17 |
| Charpy Kerbschlagzähigkeit | 23°C | kJ/m ² | ISO 179/1 | 1,8 |
| Thermische Kennwerte | | | | |
| Vicat Erweichungstemperatur | B / 50 | °C | ISO 306 | 105 |
| Glasübergangstemperatur | | °C | IEC 10006 | 108 |
| Formbeständigkeitstemperatur | 0,45 MPa | °C | ISO 75 | 101 |
| Formbeständigkeitstemperatur | 1,8 MPa | °C | ISO 75 | 97 |
| Längenausdehnungskoeffizient | 0 - 50°C | E-5 /°K | ISO 11359 | 6,3 |
| Brandverhalten | | | DIN 4102 | B2 |
| Glühdraht-Entzündungstemperatur | | °C | IEC 60695-2 | 700 |
| Rheologische Kennwerte | | | | |
| Schmelzevolumenrate, MVR | 230°C / 3,8kg | cm ³ /10min | ISO 1133 | 4,3 |
| Optische Kennwerte | | | | |
| | d=3 mm | | | |
| Transmissionsgrad | D65 | % | ISO 13468-2 | 86 |
| Halbwertswinkel | | ° | DIN 5036 | 12,5 |
| sonstige Kennwerte | | | | |
| Dichte | | g/cm ³ | ISO 1183 | 1,19 |
| Empfohlene Verarbeitungbedingungen | | | | |
| Vortrocknungstemperaturen | | °C | | max. 95 |
| Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner | | h | | 2 - 3 |
| Massetemperatur | | °C | | 220 - 260 |
| Düsentemperatur (Extrusion) | | °C | | 220 - 260 |

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt
Telefon +49 6151 18-4711 Telefax +49 6151 18-3177
www.plexiglas-polymers.de

Kenn-Nr.: MC123-D v0160 Datum: 04.04.2011