

## PLEXIGLAS® Satinice df22 zk6BR

---

### Produktprofil:

PLEXIGLAS® Satinice df22 zk6BR ist eine diffus lichtstreuende, schlagzähe Formmasse auf Basis PLEXIGLAS® Resist zk6BR.

Typische Eigenschaften von schlagzähen PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit
- verbesserte Spannungsrißbeständigkeit
- gute Witterungsbeständigkeit
- hohe Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- angenehmer Griff und Klang daraus hergestellter Formteile

PLEXIGLAS® Satinice df22 zk6BR zeichnet sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- sehr gutes Lichtstreuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit
- seidenmatte Oberfläche durch Variation der Extrusionsparameter möglich.

### Anwendung:

Einsatzgebiet ist das Extrudieren von Profilen und Tafeln aber auch das Spritzgießen von Formteilen für lichttechnische Anwendungen.

### Beispiele:

Anwendungen, bei denen die Eigenschaft der Lichtstreuung bei gleichzeitig optimierter Transmission im Vordergrund steht.

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Satinice df22 zk6BR kann auf Extrudern mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

Die Mattigkeit der Profil-Oberflächen ist stark abhängig von der Maschinenbauweise (Kalibrierung, Glättwalzen) und den Abkühlparametern. Durch gezieltes Absenken der Temperaturen kann eine mattere Oberfläche erzeugt werden.

### Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Satinice df Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

## Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Satinice df22 zk6BR
<b>Mechanische Kennwerte</b>				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	1800
Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527	45
Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527	5
Nominelle Bruchdehnung		%	ISO 527	40
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	54
Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1	6,5
<b>Thermische Kennwerte</b>				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	98
Glasübergangstemperatur		°C	IEC 10006	109
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75	99
Formbeständigkeitstemperatur	1,8 MPa	°C	ISO 75	93
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	9
Brandverhalten			DIN 4102	B2
Glühdraht-Entzündungstemperatur		°C	IEC 60695-2	700
<b>Rheologische Kennwerte</b>				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	1,4
<b>Optische Kennwerte</b>				
Transmissionsgrad	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	86
Halbwertswinkel		°	DIN 5036	12,5
<b>sonstige Kennwerte</b>				
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,15
<b>Empfohlene Verarbeitungsbedingungen</b>				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 85
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Massetemperatur		°C		230 - 260
Düsentemperatur (Extrusion)		°C		ca. 260

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt  
Telefon +49 6151 18-4711 Telefax +49 6151 18-3177  
www.plexiglas-polymers.de

Kenn-Nr.: MC127-D v0160 Datum: 04.04.2011