

## PLEXIGLAS® Resist zk6HC

---

### Produktprofil:

PLEXIGLAS® Resist zk6HC ist eine amorphe, thermoplastische Kunststoff-Formmasse, die schlagzäh modifiziert ist (PMMA-I).

Typische Eigenschaften von schlagzähen PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- hohe Witterungsbeständigkeit
- exzellente Transmission und Klarheit
- brillante Optik
- angenehmer Griff und Klang daraus hergestellter Formteile

PLEXIGLAS® Resist zk6HC zeichnet sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- hervorragende Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit
- beste Spannungsrißbeständigkeit aller schlagzähen PLEXIGLAS® Formmassen.

### Anwendung:

Einsatzgebiet ist die Extrusion und Coextrusion von Profilen und Tafeln.

### Beispiele:

extrudierte/coextrudierte Platten und Profile für den Fahrzeugkarosserien bzw. für den Sanitärbereich (Badewannen und Duschtassen) oder glasklare Leuchtenabdeckungen für Industrieanlagen mit Kontakt zu aggressiven Medien.

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Resist zk6HC kann auf Verarbeitungsmaschinen mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

### Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Resist zk Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken oder in 500 kg Kartons mit PE-Einlage geliefert, andere Verpackungen auf Anfrage.

## Kennwerte:

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Resist zk6HC
<b>Mechanische Kennwerte</b>				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	2000
Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527	47
Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527	5,5
Nominelle Bruchdehnung		%	ISO 527	48
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	80
<b>Thermische Kennwerte</b>				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	97
Längenausdehnungskoeffizient	0 - 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	11
Brandverhalten			DIN 4102	B2
Brennbarkeit UL 94	1,6 mm	Klasse	IEC 707	HB
<b>Rheologische Kennwerte</b>				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	0,4
<b>Optische Kennwerte</b>				
	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	91
Brechungszahl			ISO 489	1,49
<b>sonstige Kennwerte</b>				
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,16
Wasseraufnahme in Wasser		%	ISO 62	1,8
Feuchteaufnahme	23°C / 50%	%	ISO 62	0,5
<b>Empfohlene Verarbeitungsbedingungen</b>				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 85
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 - 3
Masstemperatur		°C		220 - 260
Düsentemperatur (Extrusion)		°C		220 - 260

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt  
Telefon +49 6151 18-4711 Telefax +49 6151 18-3177  
www.plexiglas-polymers.de

Kenn-Nr.: MC117-D v0160 Datum: 04.04.2011