

## PLEXIGLAS® Satinice df33 zk6BR

---

### Produktprofil:

PLEXIGLAS® Satinice df33 zk6BR ist eine diffus lichtstreuende, schlagzähe Formmasse auf Basis PLEXIGLAS® Resist zk6BR.

Typische Eigenschaften schlagzäher PLEXIGLAS® Formmassen sind:

- hohe Bruchfestigkeit und Schlagzähigkeit
- verbesserte Spannungsrißbeständigkeit
- gute Witterungsbeständigkeit
- hohe Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit
- angenehmer Griff und Klang daraus hergestellter Formteile

Besondere Eigenschaften von Formteilen und Profilen aus PLEXIGLAS® Satinice df33 zk6BR sind:

- sehr hohes Lichtstreuvermögen bei hervorragender Lichtdurchlässigkeit
- seidenmatte Oberflächen mit sehr geringem Glanzgrad
- berührungsunempfindliche, wischfeste und fingerabdruckresistente Oberflächen.

### Anwendung:

Einsatzgebiet ist das (Co-) Extrudieren von Profilen und Tafeln für die Bau-, Möbel- und Automobilindustrie, aber auch das Spritzgießen von Formteilen für lichttechnische Anwendungen.

### Beispiele:

Bauteile mit guter Lichtstreuung bei gleichzeitig optimierter Transmission und einer samtmaten Oberfläche.

### Verarbeitung:

Die Verarbeitung von PLEXIGLAS® Satinice df33 zk6BR kann auf Extrudern mit Standard 3-Zonen-Schnecke für technische Thermoplaste erfolgen.

Die Mattigkeit der Profil-Oberflächen ist stark abhängig von der Maschinenbauweise (Kalibrierung, Glättwalzen) und den Abkühlparametern. Durch gezieltes Absenken der Temperaturen kann eine mattere Oberfläche erzeugt werden

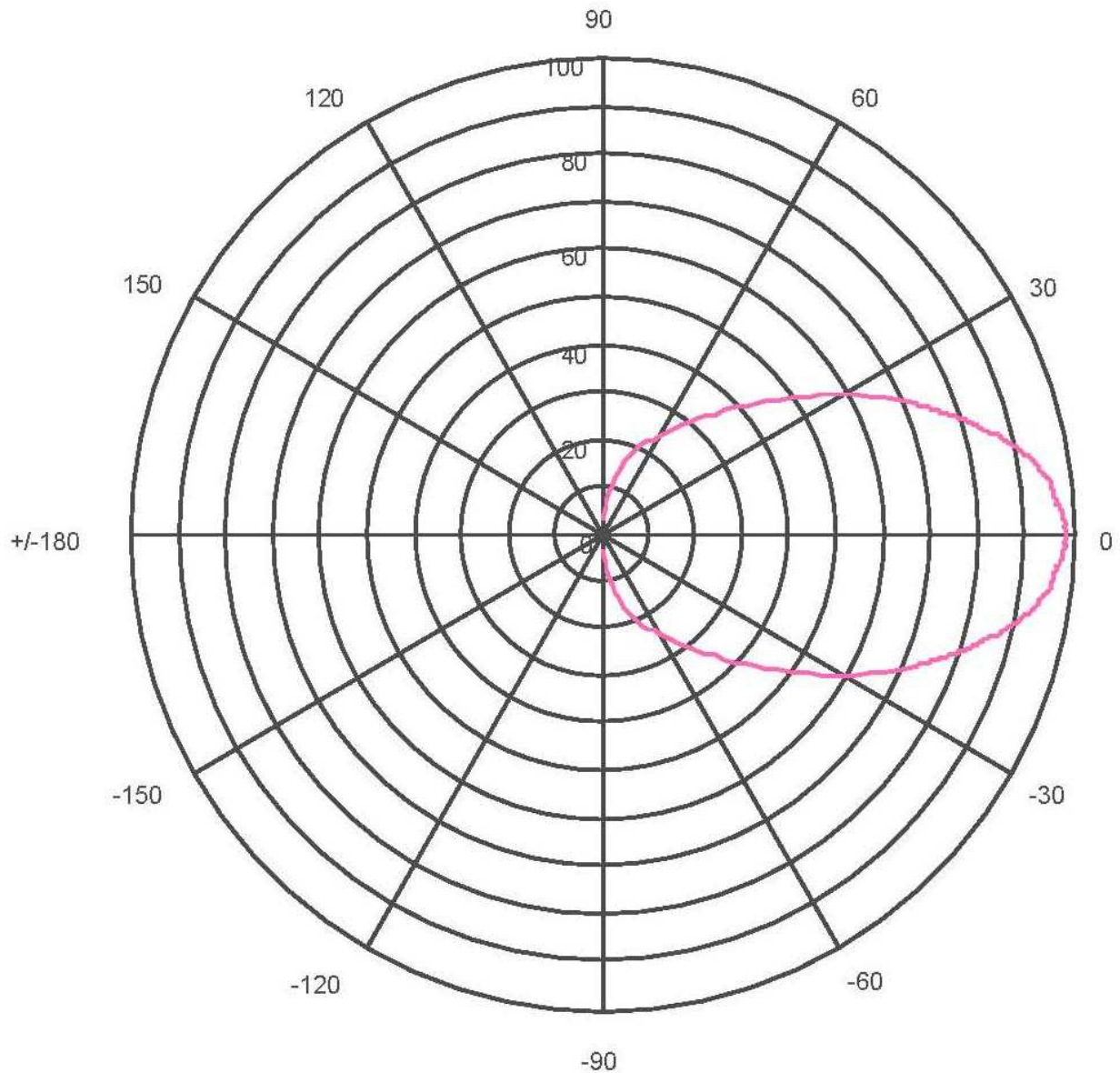
### Lieferform / Verpackung:

PLEXIGLAS® Satinice df33 zk6BR Formmassen werden als Gleichkorngranulat in 25 kg Polyethylensäcken geliefert, weitere Verpackungen auf Anfrage.

**Kennwerte:**

	Parameter	Einheit	Norm	PLEXIGLAS® Satinice df33 zk6BR
<b>Mechanische Kennwerte</b>				
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527	2000
Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527	45
Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527	4
Nominelle Bruchdehnung		%	ISO 527	25
Charpy Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	40
<b>Thermische Kennwerte</b>				
Vicat Erweichungstemperatur	B / 50	°C	ISO 306	99
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa	°C	ISO 75	99
Formbeständigkeitstemperatur	1,8 MPa	°C	ISO 75	96
Längenausdehnungskoeffizient	0 – 50°C	E-5 /°K	ISO 11359	9,2
Glühdraht-Entzündungstemperatur		°C	IEC 60695-2	700
<b>Rheologische Kennwerte</b>				
Schmelzevolumenrate, MVR	230°C / 3,8kg	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	1,4
<b>Optische Kennwerte</b>				
	d=3 mm			
Transmissionsgrad	D65	%	ISO 13468-2	67
Halbwertswinkel		°	DIN 5036	36
Streuvermögen			DIN 5036	0,49
<b>sonstige Kennwerte</b>				
Dichte		g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,16
<b>Empfohlene Verarbeitungsbedingungen</b>				
Vortrocknungstemperaturen		°C		max. 85
Vortrocknungsdauer Trockenlufttrockner		h		2 – 3
Massetemperatur		°C		230 – 260
Düsentemperatur (Extrusion)		°C		230 – 260

Alle aufgeführten technischen Daten sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar.



**Leuchtdichte in Abhängigkeit des Messwinkels von PLEXIGLAS® Satinice df33 zk6BR, 3mm.**

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt  
 Telefon +49 6151 18-4711 Telefax +49 6151 18-3177  
 www.plexiglas-polymers.de

Kenn-Nr.: MC228-D3 v0160 Datum: 03.05.2011