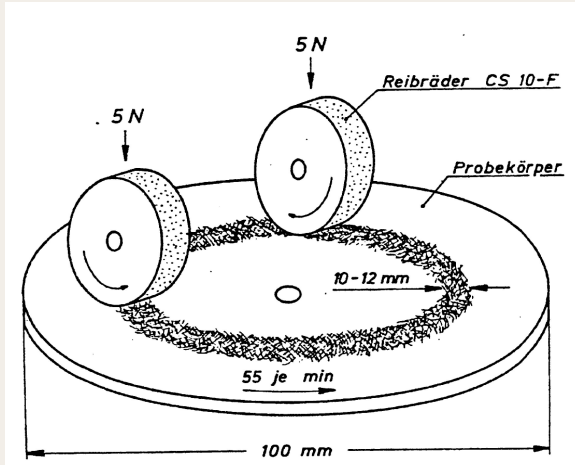


Kratzfestigkeit und Härte

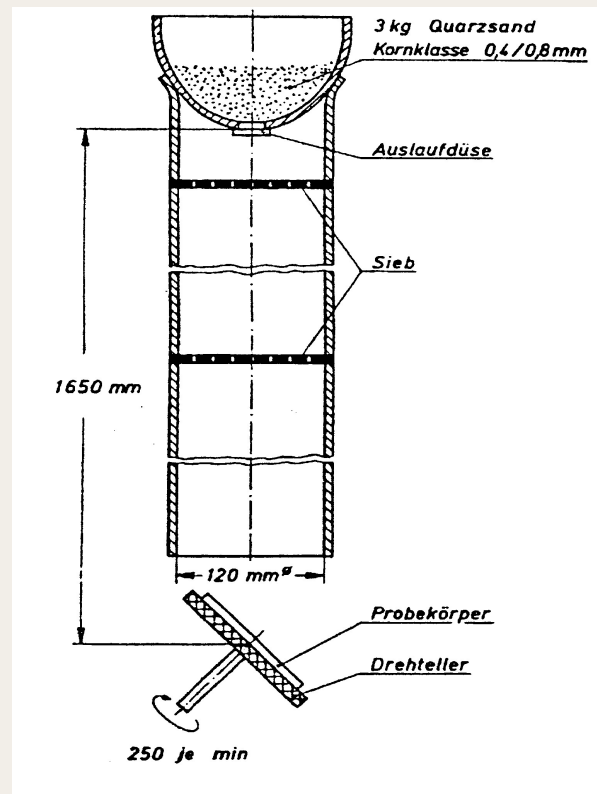
Kratzfestigkeit und Härte verschiedener Evonik Röhm Formmassen im Vergleich

| | Reibrad- verfahren | Sandriesel- verfahren | Sandriesel- verfahren | Abriebfestigkeits- prüfung | Bleistifthärte | Kugel- druckhärte |
|----------------------------|-------------------------|---|--|-------------------------------|----------------|----------------------|
| | 2,7 N/100 Umdr. | (nach 3 kg Sand) | (nach 1,5 kg Sand) | (nach 100 Umdr.) | | |
| Normen | ASTM D 1044 | DIN 52 348 – A1 | DIN 67 530 | DIN 53 754 | ISO 15184 | ISO 2039-1 |
| Phys. Größe | Trübungswerte in [%] | unkorr I* in (cd/m ²)/lx | Glanzmessung bei 60°/Refl.-wert [-] | Abrieb in [mg] | Härtegrad | H961 /30 in [Mpa] |
| PLEXIGLAS® 6N | | | | | 4H | |
| PLEXIGLAS® 7N, 7H und 8N | 18,5 | 30,8 | 58,4 | 64,8 | 4H | 183 |
| PLEXIGLAS® 8H | 17,4 | 30,9 | | 60,2 | 3H | 178 |
| PLEXIGLAS® Resist zk4BR | 15,6 | 32,5 | | 82,6 | 3H | 165 |
| PLEXIGLAS® Resist zk5BR | 14,2 | 34,1 | | 92,2 | F | 139 |
| PLEXIGLAS® Resist zk6BR | 15 | 37,4 | 50 | 96,4 | F | 104 |
| PLEXIGLAS® Resist zk6HF | 19,2 | | 50 | 84 | | 97 |
| PLEXIGLAS® Resist zk20 | 23,4 | 41 | | 90,7 | 1H | 130 |
| PLEXIGLAS® Resist zk40 | 23,8 | 56,2 | | 84,4 | F | 83 |
| PLEXIGLAS® Resist zk50 | 34,9 | 64,7 | 46,2 | 63,4 | HB | 50 |
| PLEXIGLAS® Heatresist hw55 | 24,0 | 30 | | 60 | 3H | 211 |
| PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15 | | | | 69,2 | 3H | 202 |
| PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1 | | | | 90,2 | F | 166 |
| PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-3 | | | | 87,7 | F | 176 |
| PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-4 | | | | 98,4 | F | 170 |
| PLEXIMID® 8805 | 30,7 | 34,45 | | 59,2 | 4H | 201 |
| PLEXIMID® 8813 | | ~ 30 | | | | ~ 200 |
| PLEXIMID® 8817 | 30,1 | 30,15 | | 53,7 | 3H | 211 |
| PLEXIMID® TT70 | 15,6 | | | | 4H | |

Schematische Darstellung



Reibradverfahren



Sandrieselverfahren

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und PLEXIMID sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt.

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt
Telefon +49 6151 18-4711 **Telefax** +49 6151 18-3177
www.plexiglas-polymers.de

Datei: ScratchResistance_D; Stand: 28.02.2011