

Produktinformation

PLEXIGLAS® Formmasse, Empfehlungen zu Werkstoffen für die Spritzgießverarbeitung

1. Spritzgießwerkzeuge

PLEXIGLAS® Standardtypen (6N bis 8H) verursachen keine Korrosion. Es können deshalb die im Werkzeugbau gängigen Stahlsorten verwendet werden. Wesentlich ist die gute Polierfähigkeit. Aus diesem Grund werden üblicherweise sehr reine, vakuumgeschmolzene, chromhaltige Stähle eingesetzt. Zur Verringerung der Haftung empfehlen wir für PLEXIGLAS® hw55 den Werkstoff 1.2083.

übliche Stahlsorten:

Stoff-Nr.	Kurzname	Cr-Gehalt [%]
1.2083	X40 Cr13	12,5–13,5
1.2379	X155CrVMo121	11–12
1.2343	X38CrMoV51	4,8–5,5
1.2344	X40CrMoV51	4,8–5,5
1.2767	X45NiCrMo4	1,2–1,5

Je nach Anwendungsgebiet und Anforderungsprofil können auch spezielle Beschichtungen von Werkzeugeinsätzen vorteilhaft sein.

Auch Nickelgalvanos werden eingesetzt (z.B. für Mikrostrukturen oder Reflektorenwerkzeuge).

2. Spritzgießmaschinen (Schnecken und Zylinder)

PLEXIGLAS® Formmassen können auf allen handelsüblichen Spritzgießmaschinen verarbeitet werden. Eingesetzt werden Standardschnecken und Standardzylinder, die auch für andere technische Thermoplaste (z.B. PC, ABS usw.) geeignet sind.

Für besondere Anwendungen (z. B. extreme Reinheitsansprüche) können vergütete Zylinder und auch verchromte Schnecken (ca. 30 µm Schichtdicke Cr) vorteilhaft sein.

übliche Stahlsorten:

Stoff-Nr.	Kurzname	Cr-Gehalt [%]
1.8519	31CrMoV9	2,5
1.8550	34CrAlNi7	0,4–0,65

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS, PLEXALLOY, PLEXIMID, PLEXIFIX und PLEX sind registrierten Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt.

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee D-64293 Darmstadt
Telefon: +49 6151 18-4711 **Telefax:** +49 6151 18-3177
www.plexiglas.de

Datei: SteellInjectionMolding_D; Stand: 13.12.2007